1.3.3 Montage des Manipulators

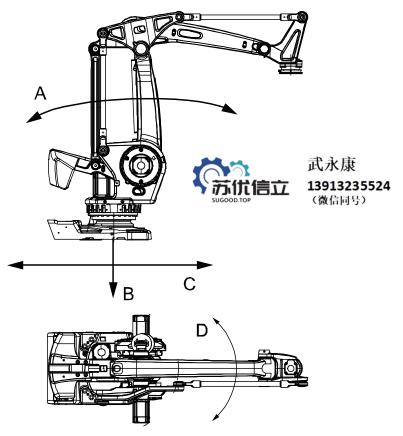
Maximale Last

Maximale Last bezogen auf das Basis-Koordinatensystem

Bodenmontage

Kraft	Dauerbelastung (Betrieb)	Max. Last (Not-Aus)
Kraft xy	± 9.1 kN	± 17.7 kN
Kraft z	+ 26.7 ± 3.6 kN	+ 26.7 ± 7.9 kN
Drehmoment xy	± 28.9 kNm	± 38.5 kNm
Drehmoment z	± 6.2 kNm	± 14.2 kNm

Die Richtung der Kräfte wird in der folgenden Abbildung verdeutlicht.



xx1000001138

Α	Drehmoment _{xy} (T _{xy})
В	Kraft _z (F _z)
С	Kraft _{xy} (F _{xy})
D	Drehmoment _z (T _z)

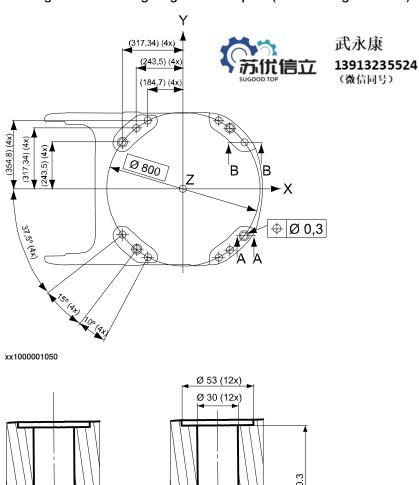
Fortsetzung auf nächster Seite

Hinweis zu M_{xy} und F_{xy}

Das Biegemoment (M_{xy}) kann in jeder Richtung auf der xy-Ebene des Basis-Koordinatensystems auftreten. Dasselbe gilt für die Querkraft (F_{xy}).

Befestigungsbohrungen, Robotersockel

Die folgende Abbildung zeigt den Bohrplan (Abmessungen in mm).



Empfohlene Schrauben zur Befestigung des Manipulators auf einer Grundplatte:	M24 x 140 8.8 mit 4-mm-Unterlegscheibe.
Drehmoment	725 Nm

4x 45H7 A - A 9

B - B

xx1000001051

Zwei Führungshülsen erforderlich, Abmessungen siehe Abbildungen in diesem Kapitel.



Hinweis

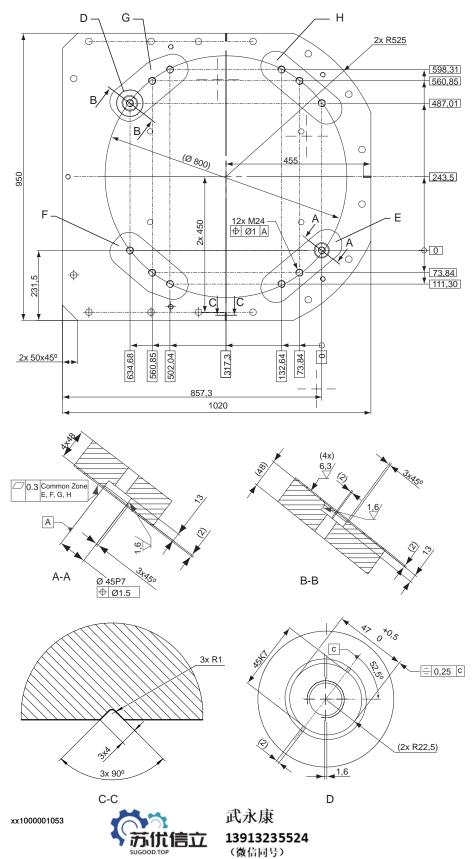
Nur zwei Führungsbuchsen sind zu verwenden. Die entsprechenden Bohrungen in der Grundplatte sind rund und oval wie in der folgenden Zeichnung der Grundplatte gezeigt. Hinsichtlich AbsAcc-Leistung werden die gewählten Führungsbohrungen gemäß den nächsten beiden Abbildungen empfohlen.





Zeichnung der Grundplatte

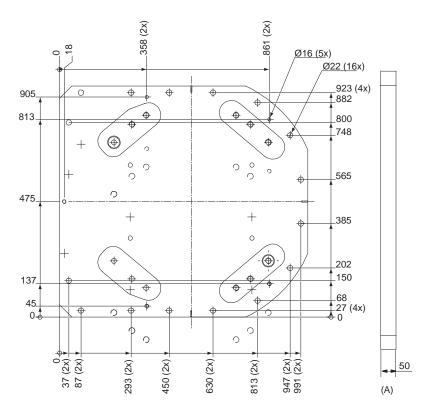
Die folgende Abbildung zeigt die Option Grundplatte (Abmessungen in mm).

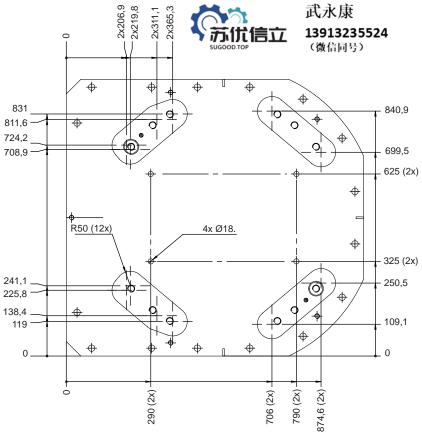


E, F, G, H Allgemeiner Toleranzbereich (Genauigkeit auf der gesamten Grundplatte von einer Kontaktfläche zur anderen)



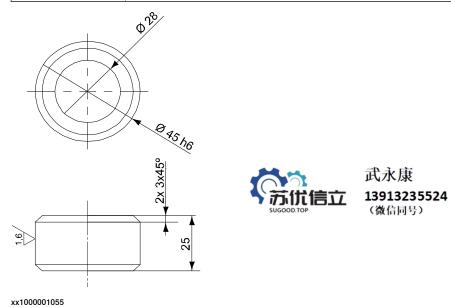






xx1000001054

Pos.	Beschreibung
Α	Farbe: RAL 9005. Dicke: 80-100 μm



Pos.	Beschreibung
-	Führungsbuchse, gegen Korrosion geschützt